

# ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ СВАРОЧНОГО АГРЕГАТА

## МОДЕЛЬ DLW-400ESW

[50 Гц, 380В]

**По вопросам продаж и поддержки обращайтесь:**

Архангельск (8182)63-90-72  
Астана +7(7172)727-132  
Астрахань (8512)99-46-04  
Барнаул (3852)73-04-60  
Белгород (4722)40-23-64  
Брянск (4832)59-03-52  
Владивосток (423)249-28-31  
Волгоград (844)278-03-48  
Вологда (8172)26-41-59  
Воронеж (473)204-51-73  
Екатеринбург (343)384-55-89  
Иваново (4932)77-34-06  
Ижевск (3412)26-03-58  
Иркутск (395) 279-98-46

Казань (843)206-01-48  
Калининград (4012)72-03-81  
Калуга (4842)92-23-67  
Кемерово (3842)65-04-62  
Киров (8332)68-02-04  
Краснодар (861)203-40-90  
Красноярск (391)204-63-61  
Курск (4712)77-13-04  
Липецк (4742)52-20-81  
Магнитогорск (3519)55-03-13  
Москва (495)268-04-70  
Мурманск (8152)59-64-93  
Набережные Челны (8552)20-53-41  
Нижний Новгород (831)429-08-12

Новокузнецк (3843)20-46-81  
Новосибирск (383)227-86-73  
Омск (3812)21-46-40  
Орел (4862)44-53-42  
Оренбург (3532)37-68-04  
Пенза (8412)22-31-16  
Пермь (342)205-81-47  
Ростов-на-Дону (863)308-18-15  
Рязань (4912)46-61-64  
Самара (846)206-03-16  
Санкт-Петербург (812)309-46-40  
Саратов (845)249-38-78  
Севастополь (8692)22-31-93  
Симферополь (3652)67-13-56

Смоленск (4812)29-41-54  
Сочи (862)225-72-31  
Ставрополь (8652)20-65-13  
Сургут (3462)77-98-35  
Тверь (4822)63-31-35  
Томск (3822)98-41-53  
Тула (4872)74-02-29  
Тюмень (3452)66-21-18  
Ульяновск (8422)24-23-59  
Уфа (347)229-48-12  
Хабаровск (4212)92-98-04  
Челябинск (351)202-03-61  
Череповец (8202)49-02-64  
Ярославль (4852)69-52-93

Киргизия (996)312-96-26-47

Казахстан (772)734-952-31

Таджикистан (992)427-82-92-69

Эл. почта [dne@nt-rt.ru](mailto:dne@nt-rt.ru) || Сайт: <http://denyo.nt-rt.ru>

## 1. Назначение

1.1. Данное техническое описание содержит информацию о дизельном сварочном агрегате модели DLW-400ESW (далее сварочный агрегат).

1.2. Сварочный агрегат проектируется, изготавливается и проходит надлежащие испытания в соответствии с последними требованиями стандартов JIS.  
JIS – Japanese Industrial Standard (Японский Промышленный Стандарт)  
и в соответствии с нормами, установленными Denyo Co., Ltd.

## 2. Общие сведения

### 2.1. Материалы и изготовление

Для изготовления сварочного агрегата используются материалы наивысшего качества.

Те материалы и элементы конструкции, которые изготавливаются не Denyo Co.,Ltd., являются продукцией известных производителей. При изготовлении и сборке сварочного агрегата используются самые прогрессивные технологии.

### 2.2. Изменения

Denyo Co., Ltd. оставляет за собой право вносить незначительные изменения в дизайн без предварительного уведомления заказчика. В случае существенных изменений или комплектации дополнительными устройствами, которые могут повлиять на цену оборудования, такие модификации должны быть согласованы обеими сторонами заранее до изготовления оборудования и оговорены в письменной форме в изменении к данному техническому описанию.

### 2.3. Испытания и инспекция

Испытание и окончательная проверка оборудования осуществляются на заводе изготовителя. Если заказчик настаивает на проведении испытаний и проверок, отличных от обычных процедур установленных изготовителем, то расходы по проведению подобных испытаний и проверок должны быть оплачены заказчиком дополнительно. Условия проведения любых испытаний или проверок должны быть согласованы обеими сторонами.

### 2.4. Условия окружающей среды

Требуемые условия окружающей среды для нормальной эксплуатации оборудования:

- (1) Температура окружающей среды : - 5 ° C до 40 ° C
- (2) Высота над уровнем моря : до 500 м
- (3) Относительная влажность : 85% или ниже
- (4) Место установки : на открытом воздухе

### 3. Конструкция

Сварочный агрегат представляет собой прочную конструкцию, состоящую из дизельного двигателя водяного охлаждения и генератора, которые прочно соединены и закреплены на одном основании. Для соединения генератора и двигателя используется жесткая муфта. Прочное соединение двигателя и генератора обеспечивается плотным соединением наружного кожуха. Вращающийся сегмент генератора непосредственно соединен с маховиком двигателя.

Тип генератора – бесщеточный.

Стальной кожух надежно защищает двигатель и генератор, а также другие детали конструкции от воздействия погодных условий окружающей среды или возможных повреждений.

### 4. Технические характеристики

#### 4.1. Генератор

Модель DLW-400ESW  
Тип бесщеточный

#### (1) Выходные характеристики DC

##### 1. для одного сварочного поста

	Режим - full range	Режим - e-mode
Номинальная мощность	: 10.96 кВт	7.10 кВт
Номинальный ток	: 330 А	240 А
Номинальное напряжение	: 33.2 В	29.6 В
Пределы сварочного тока	: 60~380 А	60~240 А
Номинальная частота вращения	: 3000 об/мин.	2200 об/мин
Продолжительность нагрузки	: 60%	100%

##### 2. для 2-х сварочных постов

	Режим - full range	Режим - e-mode
Номинальный ток	: 165 А	120 А
Номинальное напряжение	: 26.6 В	24.8 В
Пределы сварочного тока	: 30~190 А	30~120 А
Номинальная частота вращения	: 3000 об/мин	2200 об/мин
Продолжительность нагрузки	: 60%	100%

#### (2) Выходные характеристики 3-х фазного AC

Номинальная мощность	: 15 кВА
Номинальное напряжение	: 380 В
Номинальный ток	: 22.8 А
Частота вращения	: 3000 об/мин
Частота	: 50 Гц
Коэффициент мощности	: 0.8

Примечание: агрегат способен работать одновременно и как источник сварочного тока и как источник переменного тока.

#### 4.2. Дизельный двигатель

Изготовитель и модель	: KUBOTA D1005-КА
Тип	: вертикальный, 4-тактный, водяного охлаждения
Номинальная мощность	: 16.5кВт / 3000 об.мин.
Число цилиндров	: 3
Диаметр и ход поршня	: 76 мм х 73.5 мм
Объем двигателя	: 1.001 л
Управление	: механическое
Система охлаждения	: водяное охлаждение
Система смазки	: шестерен. насос
Стартер	: 12 В – 1.0 кВт
Зарядный генератор	: 12В – 150 Вт
Аккумуляторная батарея	: 12В – 45Ач х 1(55В24L)
Вид топлива	: дизельное (ASTM No.2 или аналогичное)
Смазочное масло	: API service class, CC class или лучшего качества

Примечание: выходные характеристики генератора в соответствии с требованиями стандартов JIS при условиях:

(А) Температура окружающей среды: 25°C

(Б) Атмосферное давление: 100 кПа

(В) Относительная влажность 31%

#### 4.3. Регулировка напряжения

Регулировка напряжения при изменении нагрузки от нуля до номинальной, при номинальном коэффициенте мощности должна быть в пределах  $\pm 1,5\%$  от номинального напряжения.

#### 4.4. Температурные пределы

Температурные пределы установлены в соответствии со стандартами JIS, указаны для температуры окружающей среды, не выше 40°C и должны не превышать следующие показатели:

Рабочая обмотка 85 °С (класс изоляции F)

Обмотка возбуждения 85°C (класс изоляции F)

Примечание: метод измерения температуры - с помощью термометра.

#### 4.5. Тест на диэлектрическую прочность

Рабочая обмотка - заземление АС 1760В (одна минута)

Обмотка возбуждения – заземление АС 1500В (одна минута)

Электрические компоненты – заземление АС 1500В (одна минута)

Примечание: Тест на диэлектрическую прочность полупроводников, таких как, диоды выполняется без разъединения терминалов.

4.6. Уровень шума  
Уровень шума 65дБА в пределах 7 м.

4.7. Габариты и вес

Длина	:	1520 мм
Ширина	:	720 мм
Высота	:	770 мм
Сухой вес	:	460 кг
Общий вес	:	510 кг (включая топливо)

5. Панель управления

5.1. Пульт управления сваркой

DC Welding Output Terminal (+,-)	Клеммы (+, -)	2 компл.
Single-Dual Selector Switch	Переключатель постов 1-2	1 шт.
Current Regulator	Регулятор тока	2 шт.
Arc Force Regulator	Регулятор дуги	2 шт.
e-Mode-Full Range Selector Switch	Переключатель режимов	1 шт.

5.2. Пульт управления АС

3-Phase AC Output Terminal	Терминал трехфазного АС	1 компл.
AC Circuit Breaker	Выключатель АС	1 шт.
Voltage Regulator	Регулятор напряжения	1 шт.
AC Voltmeter	Вольтметр АС	1 шт.
AC Ammeter	Амперметр АС	1 шт.
Frequency meter	Частотомер	1 шт.
Ground Terminal (for Bonnet)	Зажим заземления (для кожуха)	1 шт.

5.3. Пульт управления двигателем

Starter Switch	Запуск стартера	1 шт.
Idle Control Switch	Выключатель	1 шт.
Engine Monitor	Счетчик моточасов	1 компл.
Hour Meter	Датчик уровня топлива	
Fuel Meter	Блок аварийных ламп	
Warning Lamp Unit	Частота/ давление	
Frequency Lamp	масла/температура воды/блок	
(oil press./water temp./	управления/заряд/перегрев	
control unit temp./charging/preheat)		

5.4. Дополнительные устройства

Устройство защитного заземления		
Реле утечки		1 шт.
Зажим заземления		1 шт.
Дистанционное управление		
Розетка		2 шт.
Выключатель		2 шт.
Пульт		2 компл.
4 колеса		1 компл.
Розетка для однофазного АС		4 шт.

## 6. Система автоматической защиты

Сварочный агрегат оснащен системой автоматического контроля для выключения двигателя в случае возникновения ненадлежащих условий, таких как:

	Выключение двигателя	Автом. выключатель для защиты цепи	Аварийная лампа
Падение давление масла	●	—	●
Повышение температуры охлаждающей воды	●	—	●
Низкий уровень заряда аккумуля. батареи	●	—	●
Перегрузка по току АС	—	●	—
Повышение темпер. контрольного блока	●	—	●
Токи утечки (при наличии доп. устройства)	—	●	●

Знак ● : выполняется

Знак — : не выполняется

## 7. Емкость

Охлаждающая вода : 4.7 л

Смазочное масло : 5.1 л

Топливный бак : 42 л

## 8. Поставляются с оборудованием

Инструкция по эксплуатации 1 шт.

Перечень запасных частей 1 шт.

Инструкция по эксплуатации (двигатель) 1 шт.

Запасной предохранитель (65А) 1 шт.

## 9. Цвет обшивки

Цвет оборудования соответствует стандартному цвету, утвержденному изготовителем. (Munsell No.7.5 BG 5/10, No. 10 PB 4/1)

### По вопросам продаж и поддержки обращайтесь:

Архангельск (8182)63-90-72  
Астана +7(7172)727-132  
Астрахань (8512)99-46-04  
Барнаул (3852)73-04-60  
Белгород (4722)40-23-64  
Брянск (4832)59-03-52  
Владивосток (423)249-28-31  
Волгоград (844)278-03-48  
Вологда (8172)26-41-59  
Воронеж (473)204-51-73  
Екатеринбург (343)384-55-89  
Иваново (4932)77-34-06  
Ижевск (3412)26-03-58  
Иркутск (395) 279-98-46

Казань (843)206-01-48  
Калининград (4012)72-03-81  
Калуга (4842)92-23-67  
Кемерово (3842)65-04-62  
Киров (8332)68-02-04  
Краснодар (861)203-40-90  
Красноярск (391)204-63-61  
Курск (4712)77-13-04  
Липецк (4742)52-20-81  
Магнитогорск (3519)55-03-13  
Москва (495)268-04-70  
Мурманск (8152)59-64-93  
Набережные Челны (8552)20-53-41  
Нижний Новгород (831)429-08-12

Новокузнецк (3843)20-46-81  
Новосибирск (383)227-86-73  
Омск (3812)21-46-40  
Орел (4862)44-53-42  
Оренбург (3532)37-68-04  
Пенза (8412)22-31-16  
Пермь (342)205-81-47  
Ростов-на-Дону (863)308-18-15  
Рязань (4912)46-61-64  
Самара (846)206-03-16  
Санкт-Петербург (812)309-46-40  
Саратов (845)249-38-78  
Севастополь (8692)22-31-93  
Симферополь (3652)67-13-56

Смоленск (4812)29-41-54  
Сочи (862)225-72-31  
Ставрополь (8652)20-65-13  
Сургут (3462)77-98-35  
Тверь (4822)63-31-35  
Томск (3822)98-41-53  
Тула (4872)74-02-29  
Тюмень (3452)66-21-18  
Ульяновск (8422)24-23-59  
Уфа (347)229-48-12  
Хабаровск (4212)92-98-04  
Челябинск (351)202-03-61  
Череповец (8202)49-02-64  
Ярославль (4852)69-52-93

Киргизия (996)312-96-26-47

Казахстан (772)734-952-31

Таджикистан (992)427-82-92-69